



Bitume di elevato standard qualitativo prodotto in raffineria con i processi industriali più avanzati e utilizzando idonei greggi.

Il bitume stradale 70/100 di Eni è conforme alla norma europea EN 12591 traguardando il massimo requisito previsto per la resistenza all'invecchiamento (severità 1).

## CARATTERISTICHE

BITUME 70/100	UNITÀ DI MISURA	VALORE		METODO
		min	max	
Penetrazione a 25°C	1/10 mm	70	100	EN 1426
Punto di rammollimento Palla Anello	°C	43	51	EN 1427
Punto di rottura Fraass	°C	-10		EN 12593
Densità relativa a 25/25°C	-	1,00	1,10	EN ISO 3838
Punto di infiammabilità in Vaso Aperto	°C	250		EN ISO 2592
Viscosità dinamica a 60°C	Pa s	90		EN 12596
Duttilità	%	100		ASTM D 113
Solubilità in solventi organici	%	99,0		EN 12592
Resistenza all'invecchiamento RTFOT:	°C			EN 12607-1
- variazione in massa (valore assoluto)	%		0,5	
- penetrazione residua	%	46		EN 1426
- incremento del punto di rammollimento Severità 1	°C		9	EN 1427

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594.

## APPLICAZIONI

Il bitume stradale 70/100 di Eni presenta elevate caratteristiche di resistenza all'invecchiamento, di elastoplasticità e di comportamento alle basse temperature.

L'ottimale viscosità nel campo delle tradizionali temperature di confezionamento e posa in opera dei conglomerati, consente un'agevole operatività, anche in condizioni di lavorazione critiche.

Il bitume stradale 70/100 di Eni può venir impiegato nella realizzazione dei conglomerati costituenti le sovrastrutture flessibili, per la realizzazione di pavimentazioni di strade, autostrade, marciapiedi e piste aeroportuali.

